

分段式硫化机 SVP

Shaw Almix 分段式硫化机性能卓越，能取得牢固、持久的粘接效果，至今已有45年历史。自分段式硫化机问世以来，我们不断努力改进设计。现在Shaw Almix 公司向市场推出新型SVP硫化机。



独一无二的硫化系统

Shaw Almix 公司致力于产品的不断革新，通过认真听取世界各国，不同行业用户的意见和建议，Almix 硫化机变得越来越人性化，因而受到越来越多用户的喜爱



- 结构更简单
- 更易于维护
- 外形更简洁、紧凑
- 结构更坚固
- 安全性能更强



SVP
分段式
硫化机

压力袋

- 压力袋一次成型，纯橡胶制成，可充分膨胀；重量轻，便于携带，经久耐用。
- 空气加压可达100psi (7kg/cm²)，操作压力要求100psi (7kg/cm²) 以上时使用液体加压。



压力袋及其快速接头

硫化板（压板）

- 铝材成型时预留通水管道，成倍加快冷却速度。
- 加热元件按照要求定制，绝缘性好，经久耐用。
- 防腐蚀，表面平整；采用快速接头。
- 电气连接结实可靠，采用嵌入式、防脱落插头。
- 压板可选形状：矩形、菱形、17°、22° 偏角最常见。
- 压板有柔性，受压时，压板紧贴皮带表面各处，保证硫化效果。



内置于硫化板中的冷却系统及其快速接头



硫化板的嵌入式电气连接

提供全球最牢固的粘接效果!



Certified: ISO 9001 2000



www.almex.com.cn

分段式硫化机 SVP



横梁和螺栓

- 最新式的E型横梁，重量轻、强度高，设计独一无二。
- 高强度螺栓螺母嵌入横梁，使得机器高度更小，更适于受局限的空间。
- 螺栓左右螺纹设计，手动调节非常方便。
- 配备安全系统，提高了操作安全性。
- 横梁依据皮带宽度与额定压力要求定制而成。



高强度合金E型横梁和螺栓螺母

液压泵 硫化压力在100psi (7kg/cm²) 以上时配备

- HPP20-4型：电动，水箱容量为75升。
- 液压泵装有充气轮，便于搬运。
- 铝制框架和水箱，配有密封良好的泵体，马达动力为3/4马力，装有液位计、压力表、压力控制阀和压力安全阀。
- 另有可与HPP20-4 连接的水箱，或同时采用几个水泵，以与大型硫化机配套。



电动液压泵HPP20-4

温控箱

T4P温控箱

- 坚固、轻便的铝制框架，配有保护罩和把手。
- 双欧姆龙数字式温度控制显示。
- 电压220V至660V。
- 外形尺寸（长×宽×高）：19英寸（480mm）×9英寸（230mm）×13英寸（330mm）。
- 温度控制准确，获得CE, CSA 和UL认证。
- 集束式电缆、耐磨、防电击。
- 可加装计时报警器。



硫化板电缆总成



温控箱T4P

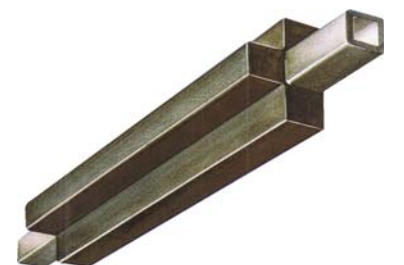
部分专用工具及耗材



SureGrip 梁式皮带夹



EZ Skirt裙板系统



T型清扫器



Combi
清扫胶板

萧爱矿业设备(天津)有限公司
电话: +86(022)-2388 9075/9076/9077/9079
传真: +86(022)-2388 9071
电邮: sachina@almex.com
天津市西青开发区赛达汇亚工业园13A
邮编: 300385



加拿大 · 澳大利亚 · 巴西 · 智利 · 中国 · 欧洲 · 印度 · 美国

www.almex.com.cn